

Spawarka światłowodowa UCL SWIFT

SWIFT KF4



Spawarka światłowodowa UCL SWIFT

SWIFT KF4

FUNKCJA	OPIS
Pozycjonowanie	aktywne do płaszcza
Obsługa włókien	SM(G.652), MM(G.651), DS(G.653), NZDS(G.655), SM(G.657 A1, A2/B2, B3)
Średnice światłowodu	włókno 125 μ m / płaszcz 150 μ m~3mm
Długość cięcia	7~16mm
Tłumienie spawu	SM: 0,03dB, MM: 0,01dB, DS / NZDS: 0,05dB
Reflektancja	>60dB (typowa)
Pomiar	tłumienia spawu (szacowane), kąta cięcia
Czas spawania	7s
Piecyk	pojedynczy, z obsługą złączy SOC
Czas wygrzewania	13 s. (osłonka / program - IS60)
Pamięć wyników	5 tys. spawów i 5 tys. zdjęć spawów
Test naciągu	1.96N~2.25N
Warunki pracy	do 5000m n.p.m., temperatura -10°C~50°C, wilgotność 0 ~ 95% (bez skraplania), wiatr 15m/s
Wymiary	124(W)mm x 189(L)mm x 75(H)mm, waga 1,1kg (z baterią)
Kamery / wyświetlacz	2 x AXIS CMOS kamery, ekran 4,3" LCD kolorowy, dotykowy
Obsługa	menu graficzne, język polski, język angielski, inne
Podgląd / powiększenie	X/Y 130x / Max. 260x
Zasilanie	bateria litowo-polimerowa 3400mAh, zasilacz AC 100 ~ 240V, zasilacz samochodowy 12V DC (opcja)
Wytrzymałość baterii	do 200 cykli spaw + wygrzewanie osłonki
Żywotność elektrod	do 38000 łuków elektrycznych
Konstrukcja	wzmocniona; odporna na deszcz, kurz, wstrząs
Porty komunikacyjne	USB 2.0
Dane / aktualizacja	pamięć USB / Internet (za pośrednictwem PC)
Gwarancja	24/36 miesięcy - sprzęt / oprogramowanie



DO 75000 CIĘĆ



DO 38000 ŁUKÓW ELEKTRYCZNYCH



AUTOMATYCZNE OSTRZE I POJEMNIK NA ŚCINKI

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE

Spawarka:	SWIFT KF4	1 szt.
Elektrody:	EI-24 (zapasowe)	1 komplet
Torba ochronna:	ILST-SS03(L)	1 szt.
Bateria:	3400mAh	1 szt.
Zasilacz:	AC Adapter 100-240V	1 szt.
Nóż do włókien:	CS-01BT	1 szt.
Stripper:	CF-02	1 szt.
Butelka - dozownik IPA:		1 szt.
Uchwyt chłodzenia osłonek:		1 szt.
Kabel USB:		1 szt.

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

Bateria:	3400mAh
Ostrze do noża:	BI-05
Elektrody:	EI-24
Zasilanie zewnętrzne:	zasilacz samochodowy DC 12V
Sleeve Clamp:	uchwyt kabla dla złączy SOC
Ostonki spawów:	S09-C, S09, S30-C, S30
Uchwyty:	HS-250, HS-900, HS-2.5F, HS-IN, HF4-SC/FC, HF4-ILC, HF4-ST, LS-900
Złącza SOC:	SC, LC, FC, ST (SM/MM)
Pasek roboczy:	WB-01 (Work Belt)
Walizka ochronna:	HC-11 (mała)
Nóż do włókien:	CS-03A

Budowa spawarki

Modele serii KF zostały zaprojektowane pod kątem instalacji FTTH oraz sieci przemysłowych, w których mobilność urządzenia odgrywa istotną rolę. Poziomy układ całej spawarki wraz z ekranem ułatwia pracę w pozycji stojącej i wymaga mniejszej przestrzeni roboczej. Urządzenie zostało tak przemyślane, aby maksymalnie zoptymalizować pracę instalatora w trudnych i niebezpiecznych warunkach.

Aktywne pozycjonowanie

Czułe kamery, układ bezpośredniego podświetlenia LED i wysokiej jakości optyka pozwala na uzyskanie bardzo szczegółowego obrazu włókien. Połączenie z aktywnym pozycjonowaniem do płaszcza dla dwóch osi stworzyło niezwykle precyzyjny system spawania światłowodów. Jego parametry zbliżone są do technologii pozycjonowania do rdzenia, przy wykorzystaniu prostszej konstrukcji i niższej wadze całego urządzenia.

Nóż do włókien CS-01BT

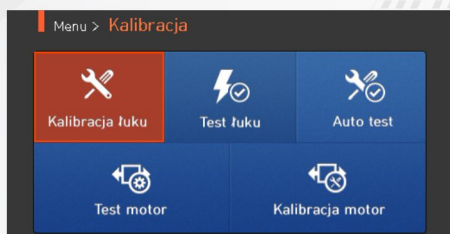
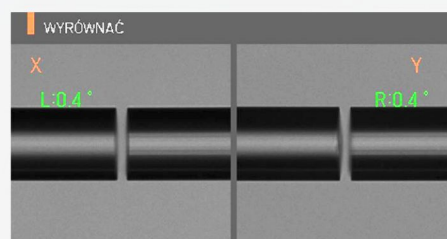
Konstrukcja zapewnia wysoką precyzję i powtarzalność cięć. Zastosowane rozwiązania: automatycznie obracane ostrze z funkcją blokowania obrotu, automatyczny pojemnik na śliski oraz funkcja automatycznego przesuwu ostrza. Nóż obsługuje kable do 3mm w podstawowej konfiguracji oraz uchwyty pod złącza spawane SOC.

Piecyk wygrzewania osłonek

Dzięki zastosowaniu dwóch grzałek w jednej komorze zoptymalizowano proces obkurczania, dostosowując go do długości osłonki - szybsza praca. Taśmy grzewcze osiągają błyskawicznie temperaturę do 200°C. Teflonowa powłoka chroni przed przywieraniem materiałów do konstrukcji. Piecyk przystosowany jest do obsługi złączy SOC, a odpowiednie pogramy grzewcze chronią powłokę kabla przed przegrzaniem.

Kalibracja

Zaawansowany system kalibracji poszczególnych podzespołów ułatwia operatorowi utrzymanie optymalnych ustawień prawidłowej pracy spawarki. W przypadku łuku elektrycznego algorytm automatycznie przelicza wartości dla włókien SM na pozostałe typy światłowodów. Funkcja kompensacji koryguje wartości ustawień w czasie rzeczywistym, w zależności od zmian warunków parametrów środowiskowych otoczenia.



System Złączy Spawanych

Alternatywna metoda wykonywania zakończeń włókien światłowodowych w odniesieniu do tradycyjnego spawania pigtaili. Główną zaletą rozwiązania jest umiejscowienie punktu łączenia (czyli spawu) we wnętrzu obudowy złącza. System można stosować bezpośrednio na włóknach w powłoce 250µm, jak i dla kabli o średnicy od 0,9mm do 3mm.

Instalator wykorzystując spawarkę światłowodową może sam zamienić kabel w patchcord o wymaganej długości, bezpośrednio na instalacji. Rozwiązanie doskonale sprawdza się w sieciach FTTH oraz przemysłowych, gdzie często wymagane jest bezpośrednie podpięcie łącza światłowodowego do urządzenia, czy sterownika.

Dla kabli wielowłóknowych metoda SOC ogranicza miejsce potrzebne na wykonanie zakończeń włókien dzięki likwidacji kaset spawów i eliminacji dodatkowych zapasów kabli potrzebnych w standardowych zakończeniach.

Największą zaletą systemu SOC firmy UCL Swift jest ruchoma ferula. Dzięki opatentowanemu rozwiązaniu (PCT/KR2010/005713) udało zachować się pełną funkcjonalność tradycyjnych złączy wykorzystywanych w patchcordach. Ruchoma ferula chroni włókno przed uszkodzeniem podczas podłączania i gwarantuje idealne dopasowanie w adapterze.

NAJWAŻNIEJSZE CECHY

Zgodne z Telecordia GR 326-CORE, IEC61745-4

Połączenie (spaw) ukryte we wnętrzu złącza

Ruchoma ferula, jak w przypadku standardowych złączy

Jakość parametrów gwarantowana marką UCL Swift

Dostępne złącza SM/MM: SC, ST, LC, FC (UPC/APC)

Zredukowana przestrzeń wykonania zakończeń włókien

Zastosowanie: sieci FTTH, systemy telekomunikacyjne, Data Center, instalacje przemysłowe, sieci techniczne: p.poż., alarmowe, układy sterowania, monitoring.

