

Spawarka światłowodowa UCL SWIFT

SWIFT K33A



NAJWYŻSZA PRECYZJA
SYSTEM ALL-IN-ONE

Spawarka światłowodowa UCL SWIFT

SWIFT K33A

FUNKCJA	OPIS
Pozycjonowanie	IPAAS, do rdzenia (6 silników)
Obsługa włókien	SM(G.652), MM(G.651), DS(G.653), NZDS(G.655), SM(G.657 A1, A2/B2, B3), SM(G.654 E)
Rozpoznawanie włókien	TAK: (SM, MM, DS, NZDS)
Średnice światłowodu	włókno 80~150µm / płaszcz 100µm~3mm
Długość cięcia	250µm: 5~6mm, 900µm: 8~16mm
Tłumienie spawu	SMF: 0,02dB, MMF: 0,01dB, DSF / NZDSF: 0,04dB
Reflektancja	>60dB (typowa)
Pomiar	tłumienia spawu (szacowane), kąta cięcia
Czas spawania	6s (program Quick Mode)
Piecyk	pojedynczy, z obsługą złączy SOC
Czas wygrzewania	9s (osłonka / program - IS45), 13s (osłonka / program - IS60)
Pamięć wyników	10 tys. spawów i 10 tys. zdjęć spawów
Test naciągu	2N~4.4N
Warunki pracy	do 5000 m n.p.m., temperatura -10°C~50°C, wilgotność 0~95% (bez skraplania), wiatr 15m/s
Wymiary	136(W)mm x 215(L)mm x 137(H)mm, waga 2,45kg (z baterią)
Kamery / wyświetlacz	2 x CMOS kamery, ekran 5" LCD kolorowy, dotykowy
Obsługa	menu graficzne, język polski, język angielski, inne
Podgląd / powiększenie	X/Y 200x / Max. 670x
Zasilanie	bateria litowo-polimerowa 6000mAh, zasilacz AC 100~240V, zasilacz samochodowy 12V DC (opcja)
Wytrzymałość baterii	do 230 cykli spaw + wygrzewanie osłonki
Żywotność elektrod	do 18000 łuków elektrycznych
Konstrukcja	wzmocniona; odporna na deszcz, kurz, wstrząs
Porty komunikacyjne	USB 2.0, karta WiFi (opcja)
Dane / aktualizacja	pamięć USB / Internet (za pośrednictwem PC)
Gwarancja	24/36 miesięcy - sprzęt / oprogramowanie



DO **75000** CIĘĆ



DO **18000** ŁUKÓW ELEKTRYCZNYCH



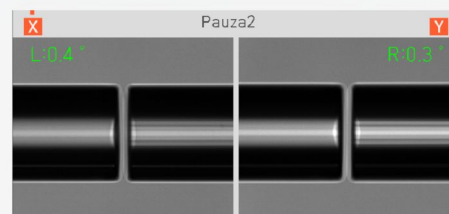
SYSTEM **ALL-IN-ONE**

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE		
Spawarka:	SWIFT K33A	1 szt.
Elektrody:	EI-23 (zapasowe)	1 komplet
Walizka ochronna:	Hard Case	1 szt.
Bateria:	6000mAh	1 szt.
Zasilacz:	AC Adapter 100-240V	1 szt.
Nóż do włókien:	Zintegrowany (CF-07FT)	1 szt.
Stripper termiczny:	Zintegrowany	1 szt.
Pojemnik na czyściwo:	Zintegrowany	1 szt.
Uchwyt osłonek spawów:		2 szt.
Uchwyt chłodzenia osłonek:		1 szt.
Kabel USB:		1 szt.

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE	
Bateria:	6000mAh
Ostrze do noża:	BI-07 (01BT)
Elektrody:	EI-23
Zasilanie zewnętrzne:	zasilacz samochodowy DC 12V
Sleeve Clamp:	uchwyt kabla dla złączy SOC
Sleeve Loader:	uchwyt osłonek spawów
Uchwyty:	HS-250, HS-900, HS-2.5F, HS-IN, HS-SC/FC, HS-ILC, HS-ST, LS-900
Złącza SOC:	SC, LC, FC, ST (SM/MM)
Wi-Fi Card:	Karta WiFi na port SD

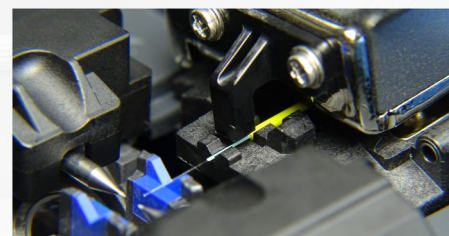
Pozycjonowanie do rdzenia IPAAS + Kamery CMOS

Jeden z najlepszych systemów pozycjonowania włókien wykorzystywany w spawarkach światłowodowych. Zaawansowany algorytm analizuje obraz, który dzięki bezpośredniemu podświetleniu oraz automatycznemu powiększeniu odkrywa wszystkie szczegóły budowy włókna. Wysoka rozdzielczość ekranu pozwala instalatorowi dostrzec różnice w budowie pomiędzy poszczególnymi typami włókien.



System All-In-One

Podstawowe narzędzia zabudowane w spawarce. Nóż do włókien, stripper termiczny i pojemnik na czyszczo z dozownikiem, zawsze pod ręką. Idealne rozwiązanie w instalacjach FTTH i sieciach przemysłowych. Termiczne ściąganie powłok z włókna chroni je przed zarysowaniami, co przekłada się na większą wytrzymałość spawów. System All-In-One dostępny wyłącznie w spawarkach UCL SWIFT.



Piecnyk wygrzewania osłonek

Dzięki zastosowaniu dwóch grzałek w jednej komorze zoptymalizowano proces obkurczania, dostosowując go do długości osłonki - szybsza praca. Taśmy grzewcze osiągają błyskawicznie temperaturę do 200°C. Teflonowa powłoka chroni przed przywieraniem materiałów do konstrukcji. Piecnyk przystosowany jest do obsługi złączy SOC, a odpowiednie programy grzewcze chronią powłokę kabla przed przegrzaniem.



Nóż do włókien CF-07FT

Nóż został zintegrowany ze spawarką, aby zoptymalizować proces spawania. Zastosowano w nim takie rozwiązania, jak: automatycznie obracane ostrze z możliwością zablokowania obrotu, automatyczny pojemnik na ścinki oraz funkcja automatycznego przesuwu ostrza. Uniwersalny uchwyt obsługuje kable do 3mm oraz współpracuje z zewnętrznymi uchwytami pod złącza spawane SOC.



Kalibracja

Zastosowany system kalibracji precyzyjnie dobiera ustawienia łuku elektrycznego, jak i parametry pracy pozostałych komponentów spawarki. Algorytm automatycznie przelicza wartości wyliczone dla włókna SM na parametry dla pozostałych typów światłowodów. Funkcja kompensacji łuku elektrycznego koryguje wartości ustawień w czasie rzeczywistym, w zależności od zmian temperatury, ciśnienia i wilgotności otoczenia.



Funkcjonalność

Połączenie systemów All-In-One oraz pozycjonowania do rdzenia, to jedyne takie urządzenie na rynku. Bateria pozwala wykonać do 230 spawów z wygrzewaniem osłonek, a zewnętrzny wskaźnik umożliwi kontrolę stanu jej naładowania bez konieczności włączania spawarki. Obsługa w języku polskim. Aktualizacja oprogramowania przez PC/Internet. Obudowa wzmocniona, wykonana w standardzie przemysłowym.



System Złączy Spawanych

Alternatywna metoda wykonywania zakończeń włókien światłowodowych w odniesieniu do tradycyjnego spawania pigtaili. Główną zaletą rozwiązania jest umiejscowienie punktu łączenia (czyli spawu) we wnętrzu obudowy złącza. System można stosować bezpośrednio na włóknach w powłoce 250µm, jak i dla kabli o średnicy od 0,9mm do 3mm.

Instalator wykorzystując spawarkę światłowodową może sam zamienić kabel w patchcord o wymaganej długości, bezpośrednio na instalacji. Rozwiązanie doskonale sprawdza się w sieciach FTTH oraz przemysłowych, gdzie często wymagane jest bezpośrednie podpięcie łącza światłowodowego do urządzenia, czy sterownika.

Dla kabli wielowłóknowych metoda SOC ogranicza miejsce potrzebne na wykonanie zakończeń włókien dzięki likwidacji kaset spawów i eliminacji dodatkowych zapasów kabli potrzebnych w standardowych zakończeniach.

Największą zaletą systemu SOC firmy UCL Swift jest ruchoma ferula. Dzięki opatentowanemu rozwiązaniu (PCT/KR2010/005713) udało zachować się pełną funkcjonalność tradycyjnych złączy wykorzystywanych w patchcordach. Ruchoma ferula chroni włókno przed uszkodzeniem podczas podłączania i gwarantuje idealne dopasowanie w adapterze.

NAJWAŻNIEJSZE CECHY

Zgodne z Telecordia GR 326-CORE, IEC61745-4

Połączenie (spaw) ukryte we wnętrzu złącza

Ruchoma ferula, jak w przypadku standardowych złączy

Jakość parametrów gwarantowana marką UCL Swift

Dostępne złącza SM/MM: SC, ST, LC, FC (UPC/APC)

Zredukowana przestrzeń wykonania zakończeń włókien

Zastosowanie: sieci FTTH, systemy telekomunikacyjne, Data Center, instalacje przemysłowe, sieci techniczne: p.poż., alarmowe, układy sterowania, monitoring.

